

## Opel Astra L ST 1,5 Elegance+Kamera+Sitzhgz

BA17-13696 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.06.2023	17.900	Diverse	96 kW / 131 PS	Diesel

**PREIS**  
**26.850 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\*      Mtl. Rate: **154 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.713 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.138 Euro, Gesamtbetrag: 28.542 Euro, Zinssätze: 2.77% Sollz. (gebunden), 2.8% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.713 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.138 Euro, Zielrate: 13.425 Euro, Gesamtbetrag: 29.200 Euro, Zinssätze: 2.77% Sollz. (gebunden), 2.8% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Diesel
- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)**
- Fahrassistent-Paket: IntelliDrive
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- **\*Weitere Ausstattung: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**
- Akustischer Fußgängerschutz (Außenound)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr. anklappbar
- Außenspiegel schwarz lackiert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach Wagenfarbe
- Dachreling silber

- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist)
- Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Feststellbremse elektrisch
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**