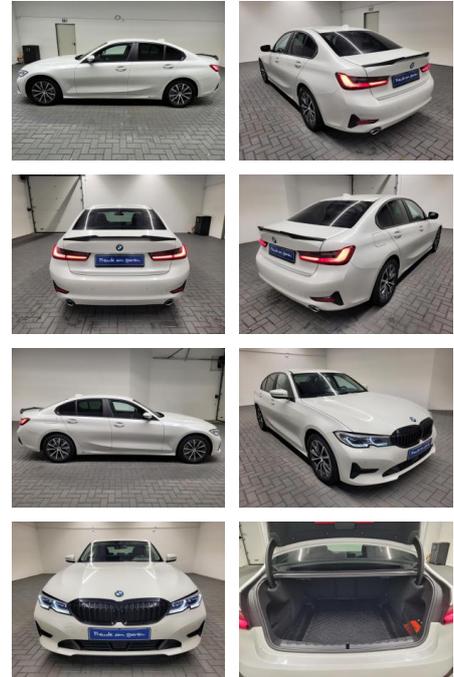


## BMW 330 "i Laser/Navi/Carplay/SHZ/ACC

AM35-29559 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
10.05.2019	66.450		190 kW / 258 PS	Benzin	5,8 l/100km	132 g/km	D

<b>PREIS</b> <b>30.970 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.228 Euro, Gesamtbetrag: 32.922 Euro, Zinssätze: 2.77% Sollz. (gebunden), 2.8% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.228 Euro, Zielrate: 15.485 Euro, Gesamtbetrag: 33.680 Euro, Zinssätze: 2.77% Sollz. (gebunden), 2.8% eff.,  Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.
	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %	
	Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:	
	Zielraten-Finanzierung:**	177 €	

## Ausstattung

### Weiteres

- Ausstattungsliste
- in Jedem Fall einen Besichtigung-/Probefahrtstermin.
- Dieses Fahrzeug ist an 2 Standorten verfügbar. Bitte fragen Sie nach
- an welchem Standort sich das Fahrzeug derzeit befindet.
- ---KOMFORT---
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- 4 x elektr. Fensterheber
- elektrische Seitenspiegel
- beheizbare Seitenspiegel
- elektrisch anklappbare Seitenspiegel
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Stoff
- Sitzheizung
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze
- Lenksäulenverstellung

- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- ---SICHERHEIT---
- Doppelairbag
- Seitenairbags
- Kopfairbags
- Gurtstraffer hinten
- Isofix-Kindersitzbefestigung
- Kopfstützen hinten (3x)
- ---ASSISTENZSYSTEME---
- Spurhalteassistent
- Abstandstempomat
- Notbremsassistent
- ABS
- ESP
- Antriebsschlupfregelung (Traktionskontrolle)
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung

- Notrufsystem
- Start-Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Fußgängererkennung
- ---AUDIO UND KOMMUNIKATION---
- Navigation mit Farbdisplay und Touchscreen
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Tuner/Radio
- Radio mit DAB+
- USB-Anschluss
- Android Auto
- Apple CarPlay
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung
- Bluetooth-Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladestelle
- Musikstreaming integriert
- Gestensteuerung



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW

**Handelsbezeichnung:** BMW 330

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,8 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

132 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	5,8 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,2 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.609,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.277,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **990,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.762,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**40 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).